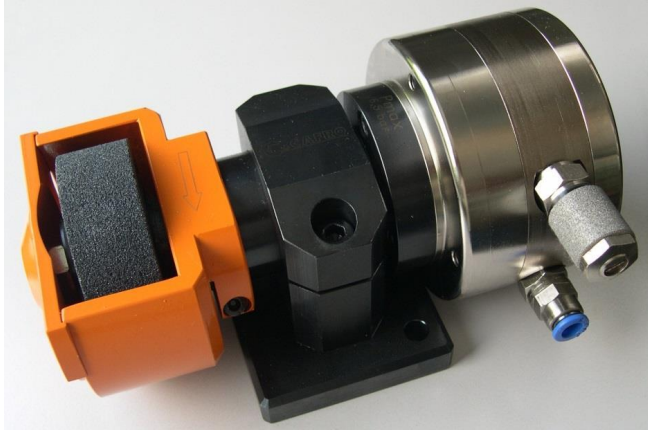


UNIDRESS

Ravviva e raddrizza mole diamantate e CBN
(codice 405 000 0204)



Condizioni d'impiego
suggerite:

Velocità mola da rettificare:

10 ÷ 15 m/s

Profondità di passata:

0,05 ÷ 0,10 mm

Velocità di traslazione :

500 ÷ 1.000 mm/min

Apparecchio universale per la rettifica sulla macchina operatrice di mole diamantate e CBN a legante resinoide e vetrificato.

Motore : pneumatico OBER PRT 100
Pressione d'alimentazione: 5,5 ÷ 6,5 bar
Velocità mandrino: 3.000 rpm

Mola consigliata :
* per mole DIA e CBN di grana grossa
(standard disponibile a magazzino CAFRO)
carburo di Silicio nero 9/60J

* per mole DIA e CBN di grana medio - fine
(standard disponibile a magazzino CAFRO)
Corindone bianco 85A 180-1 H 9RA V236

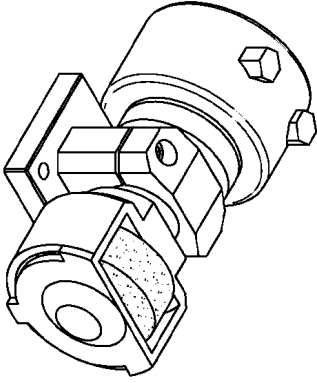
dimensioni : Ø 75 x 25 x 13 Ø mm

Velocità mola rettificatrice : 11,8 m/s

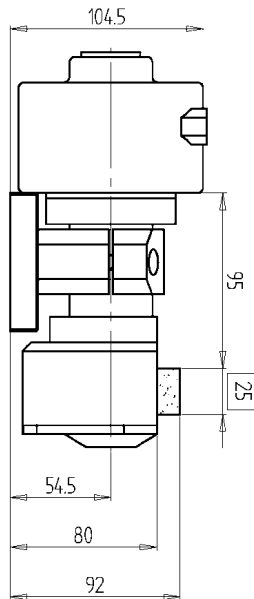
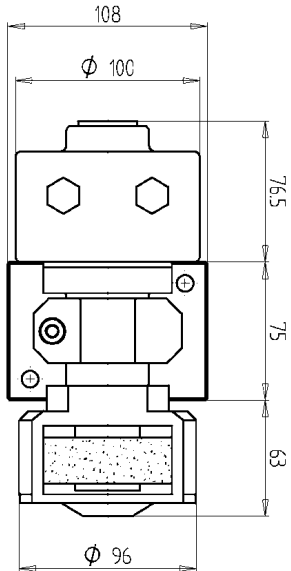
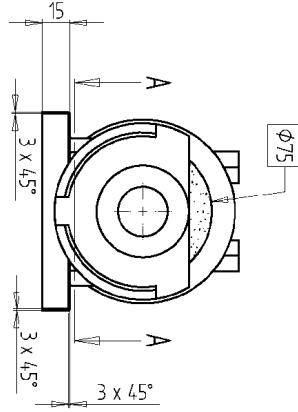
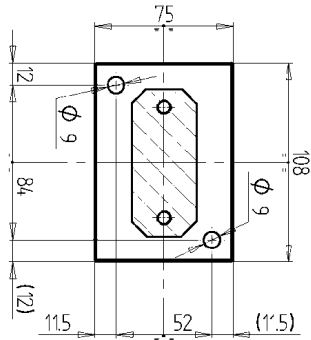
Dimensioni apparecchio : lunghezza 215 mm
larghezza 135 mm
altezza 100 mm

peso : con mola montata 7,5 Kg

Disegni e particolari CAFRO - tutti i diritti riservati



SEZ. A-A



Parti.	Descrizione	Oggetto	Dimensioni grezze	Materiale	Dis.	Treattamento	N. PZ
 società operante c/can www.cafro.com		Unidress					
Disegnato	L.L.	Modifiche		Ind.			
Conti.	R.M.			Quote senza tolleranze gradi di precisione			
Data	07/27/2010			ISO 2768 - M			
Scala	1:2			Disegni eseguiti e verificati con software e strumenti			

UNIDRESS

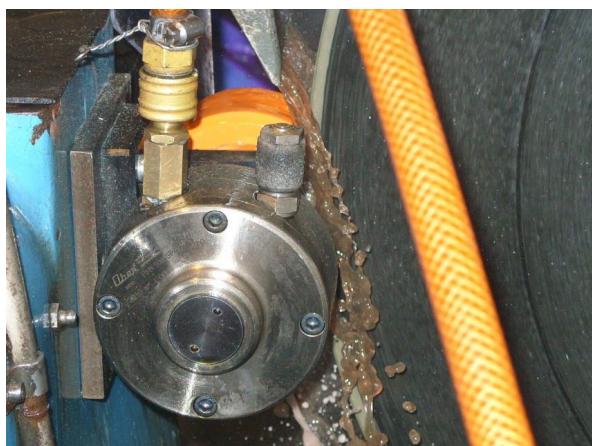
RAVVIVAMOLE UNIVERSALE CON MOTORE PNEUMATICO

Esempio di applicazione su una rettificatrice per esterni :



UNIDRESS montato accanto al mandrino portapezzo

Vista ravvicinata durante la rattivatura di una mola a legante resinoide diamantata Ø500 mm



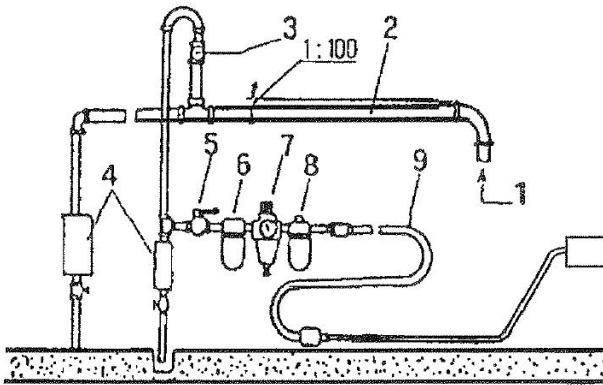
Vista dal motore pneumatico durante la stessa lavorazione.

NB:
Si può montare facilmente anche sul piano magnetico di una rettificatrice tangenziale.
Oppure in una affilatrice CNC.

Prescrizioni per l'alimentazione ad aria compressa :

nella figura sotto riportata è indicato un impianto d'alimentazione ad aria compressa correttamente eseguito :

- a. raccordi e valvole devono avere la stessa dimensione dei condotti dei tubi ad essi inseriti;
- b. **pressione d'alimentazione** : il motore pneumatico deve lavorare a **5,5 ÷ 6,5 bar**; pressioni più basse determinano perdite di potenza, pressioni più alte possono danneggiare il motore e comunque ne compromettono la durata;
- c. **raccordi e tubi** : usare solo tubi resistenti all'olio; i raccordi non devono causare strozzature al passaggio dell'aria;
- d. **pulizia dell'aria** : l'aria dell'essere esente da impurità (polvere, acqua di condensazione, particelle d'olio denso etc.); collegare sempre un filtro il più vicino possibile al motore; scaricare il filtro giornalmente;
- e. **Lubrificazione** : i motori pneumatici OBER devono lavorare con lubrificazione minimale; utilizzare solo oli per circuiti pneumatici; se possibile, inserire nel circuito un lubrificatore automatico; la quantità sufficiente di nebbia d'olio contenuta nell'aria compressa dev'essere di 3 ÷ 5 mg / m³



componenti indicati in figura :

1. aria dal compressore
2. tubazione principale
3. tubazione di raccordo
4. sifone di scarico
5. valvola di chiusura
6. filtro anti acqua
7. riduttore di pressione
8. lubrificatore (automatico, se possibile)
9. raccordo al motore pneumatico

